

ゼロエミッションへのご提案!
アクトの太郎シリーズ

01



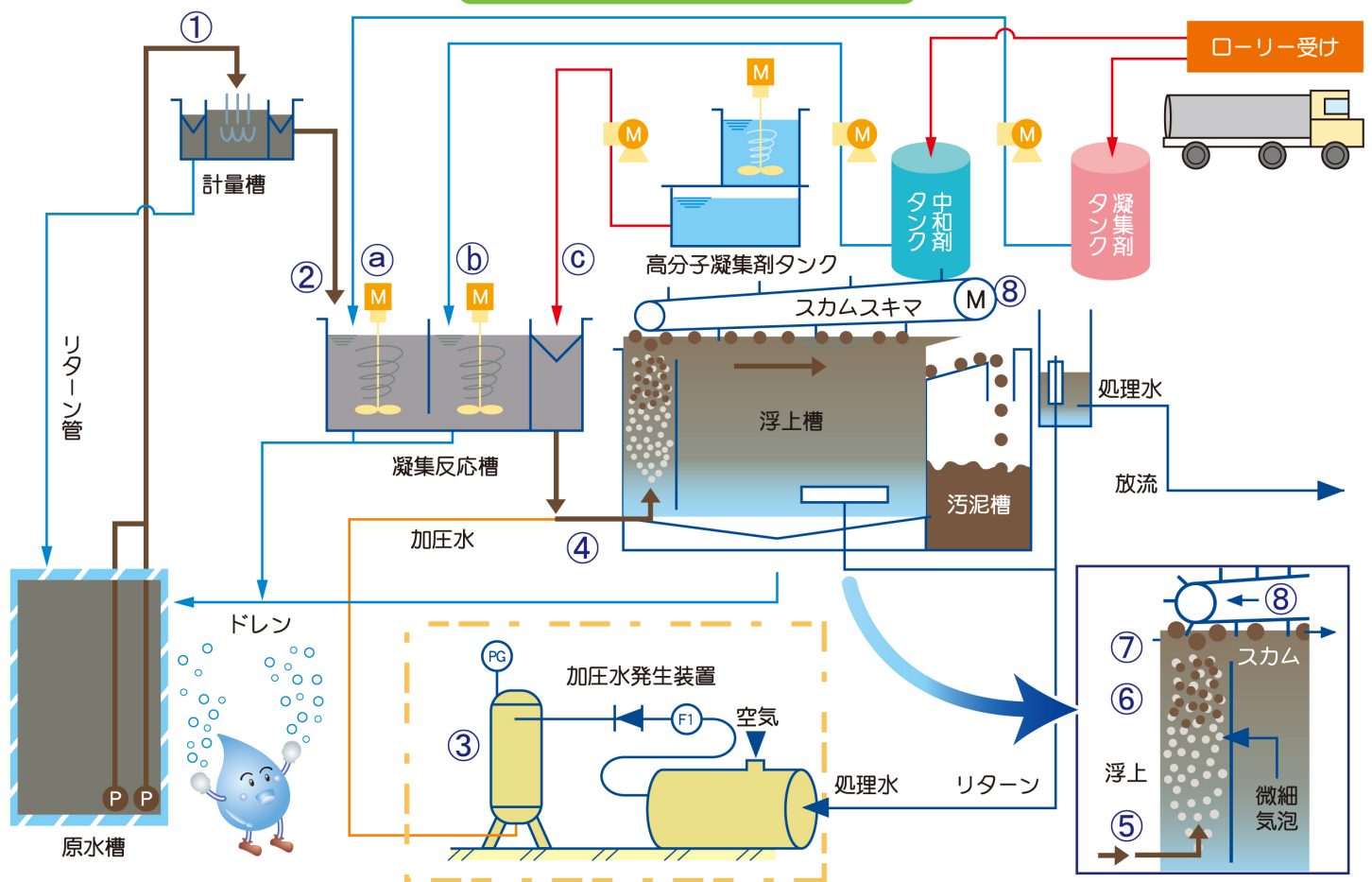
浮太郎“ういたろう”

加圧浮上装置

浮遊物質や油分、及び薬品凝集して沈みにくい固形物などを短時間で浮上させ、スカムと処理水に分離します。



加圧浮上処理のしくみ



小スペース!!
高効率!!



- ① 原水槽に流入した廃水を計量槽で定量に調節して凝集反応槽へ送ります。
- ② 凝集反応槽で①凝集剤、②中和剤、③高分子凝集剤を添加し攪拌します。
- ③ 加圧水発生装置で処理水を利用し加圧水を生成します。
- ④ 凝集された廃水は、加圧水と混合させ、浮上槽へ入ります。
- ⑤ 加圧水は浮上槽内で大気圧に減圧されることにより、微細な気泡が発生します。
- ⑥ 微細気泡が懸濁質を包み、フロックを水より軽くして浮上させます。
- ⑦ 浮上したフロックはスカムとして、スカムスキマにて掻き取られ污泥槽に排出します。

浮太郎の特長

- ◇生物処理の困難な排水や沈澱に時間のかかる排水を**短時間で分離**できます。
 - ◇コンパクト設計が可能で、**ユニット化**できます。
 - ◇加圧水は処理水を使用しているため**低コスト**です。
 - ◇加圧水生成部は、ポンプの目詰まりによるトラブルがなく、長期間の連続運転が可能です。
- ※薬品等別途必要なものがあります。ご相談ください。

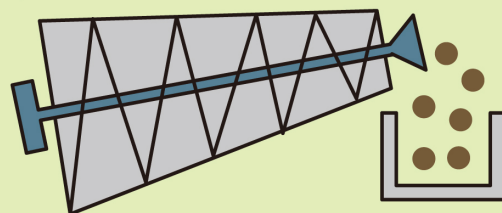


性能及び仕様

機種	処理能力	設置スペース(参考)	材質
浮太郎Ⅲ	3m ² /h	2×2.5m	ステンレス SUS304 (一部機器を除く)
浮太郎Ⅴ	5m ² /h	2×3.5m	
浮太郎Ⅷ	8m ² /h	2.5×4.0m	
浮太郎Ⅹ	10m ² /h	2.5×5.0m	
浮太郎ⅩⅤ	15m ² /h	2.5×6.0m	
浮太郎ⅩⅩ	20m ² /h	3.0×8.0m	

※上記機種については、排水量によってご相談に応じます。

汚泥 分離した汚泥は…



搾太郎 で脱水減量化!

さらに!!

- ➔ **無太郎** 固形有機物消滅型分解機でさらに減容化!
- ➔ **減太郎** 低温熱分解ガス化装置でさらに減容化!

企画・設計・施工・メンテナンス

 **株式会社 アクト**

〒485-0801 愛知県小牧市大山苗田946-1
TEL (0568)47-2431(代) FAX (0568)47-2788
e-mail kankyo@kk-act.com

当社情報はコチラへ
URL <http://www.kk-act.com>